



P. Ind. Cerro C/ Ingeniería Nº 1
41210 Guillena (Sevilla)
Tlf.955785139 Fax 955784215
e-mail: comercial@agasl.com
Web: agasl.com

INFORMACIÓN SOBRE ACERO CORTEN:

El acero Corten es un **acero** al que no le afecta la corrosión. Su composición química (**aleación de acero con 0,2-0,5 % de cobre, 0,5-1,5 % de cromo y 0,1- 0,2 % de fósforo**) hace que su oxidación tenga unas características especiales, que protegen la pieza frente a la corrosión atmosférica.

La oxidación superficial del acero corten tarda más dos meses usando activadores de óxido, sin acelerantes tarda de 2 a 4 años, se crea una película de óxido impermeable al agua y al vapor de agua que impide que la oxidación del acero prosiga hacia el interior de la pieza. Esto se traduce en una acción protectora del óxido superficial frente a la corrosión atmosférica.

Este color (óxido) varía de tonalidad según la oxidación del producto sea fuerte o débil, oscureciéndose hacia un marrón oscuro, en el caso de que la pieza se encuentre en ambiente agresivo o tenga más antigüedad. El uso de acero Corten a la intemperie tiene la desventaja de que se desprenden con el agua partículas del óxido superficial, quedando en suspensión y siendo arrastradas, lo que resulta en unas manchas de óxido muy difíciles de quitar en el material que se encuentre debajo del acero corten. En Agasa le damos un proceso para evitar o mermar estas consecuencias adversas, por ejemplo, le damos un barniz de metales, para evitar que manche el óxido, recomendamos usar el Corten en jardineras, señalización, bolardos, etc. No recomendamos el uso en bancos (asientos), sobre todo en zonas donde está el asiento y el espaldar.

A pesar del tratamiento que le damos, puede llegar a manchar el suelo.

En las imágenes que adjuntamos, se puede ver cómo cambia el colorido según va pasando el tiempo.

Imagen 1º Comienzo de la oxidación, tras dar activador de óxido, empieza a salirle óxido.

Imagen 2º Vemos cómo va avanzando la oxidación a las 3 horas.

Imagen 3º Vemos como se sigue oxidando y cogiendo un tono más oscuro pasadas 24 horas.

Imagen 4º Vemos la oxidación tras 3 días (72 horas), la jardinera pequeña lleva tratada 6 meses

Vemos como está oscurecida y con color homogéneo

Imagen 1º



Imagen 2º



Imagen 3º



Imagen 4º



El último tratamiento es el pintado con barniz de metales para exteriores, para evitar que las jardineras, bolardos, señalizaciones, etc. manchen de óxido el suelo o a los usuarios.



En la imagen 5º vemos los problemas de oxidación, producidos por NO llevar barniz protector de metales, el proceso de oxidación se corta pasado aproximadamente dos años (imagen 6º).

Imagen 5º



imagen 6º



El trabajo de oxidación no es ciencia exacta y requiere un plazo de oxidación seguro de al menos 6 meses. Aminorar estos plazos puede dar problemas de desprendimiento de óxido en forma de polvo (imágenes 7º y 8º), bastando con rozar con las manos para que se desprenda el polvo.

Imagen 7º



Imagen 8º



Trabajos ya terminados:

