BANCOS

- **BANCO MIXTO DE ACERO Y MADERA**
  REF. 480

COLORES:

MATERIA PRIMA:

ACERO CARBONO/INOX./CORTEN

AGASA

C/ Ingeniería, 1 (P.I. El Cerro). 41210 – Guillena – Sevilla
Telf: 955785139. Fax 955784215. comercial@agasasl.com

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Es un banco anti-vandálico, diseñado y fabricado según Decreto 293 / 2009 de la Junta de Andalucía que regula las normas de accesibilidad en infraestructuras.

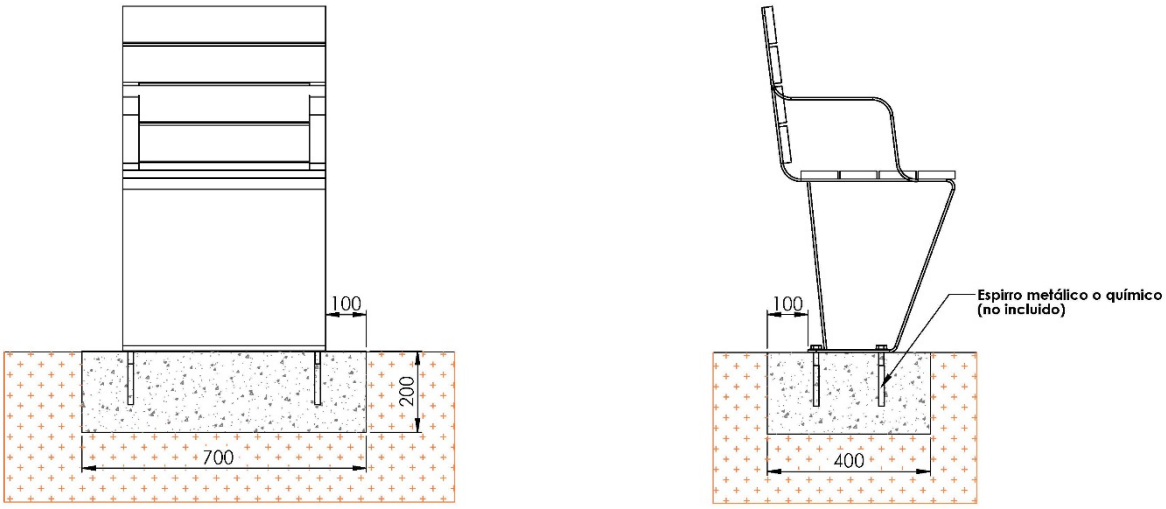
Cuerpo principal fabricado en chapa plegada de 6 mm de grosor.

Listones en asiento y espaldar palo 90 x 20 mm.

Refuerzo central mediante pletina en asientos para evitar roturas por vandalismo.

Para el banco de acero al carbono, en zona de playa o ambiente corrosivo recomendamos someter al acero a un tratamiento de galvanizado (es un extra).

INSTALACIÓN AL SUELO



Atornillar el banco a una solera de hormigon de 150 a 200 mm
o a una zapata de hormigón de 700 x 400 x 200 mm

AGASA
C/ Ingeniería, 1 (P.I. El Cerro). 41210 – Guillena – Sevilla
Telf: 955785139. Fax 955784215. comercial@agasasl.com