

ANTIVANDÁLICO



CARACTERÍSTICAS

Es un banco muy estético que conjuga de forma muy elegante los tres elementos como son el acero inoxidable, la madera y el hormigón.

Conjunto formado por el banco de madera y de acero inoxidable referencia 4019 fijado con resina epoxi al banco de hormigón referencia 492.

- Ref. 4019: Banco con respaldo y asiento en tablones de madera de pino Flandes con tratamiento autoclave al vacío-presión con protección para clase de riesgo tipo IV (contra la carcoma, termitas e insectos y con protector fungicida e hidrófugo) y acabado en lasur especial para exteriores. Tornillería de acero inoxidable.

- Ref. 492: Banco de hormigón con estructura interna metálica para reforzar la estructura, todo ello sobredimensionado para permitir un uso público en exteriores, resistiendo perfectamente los malos usos y el vandalismo.

Alto	Ancho	Largo
815	500	2008

www.agasasl.com