BANCOS

- **BANCO MIXTO DE HIERRO Y MADERA - REF. 4003**

COLORES:

Amarillo limón	Gris oxirón claro	Verde manzana	Negro brillante
Azul claro	Marrón oxirón	Verde primavera	Blanco
Azul añil	Naranja claro	Verde carruaje	
Gris oxirón oscuro	Naranja fuerte	Negro mate	

MATERIA PRIMA: HIERRO/MADERA

AGASA

C/ Ingeniería, 1 (P.I. El Cerro). 41210 – Guillena – Sevilla
Telf: 955785139. Fax 955784215. comercial@agasasl.com

DIMENSIONES GENERALES

Ref.	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	LONGITUD (mm)
4003	420	420	2130

CARACTERÍSTICAS

Materiales

Banco fabricado mediante listones cuadrados de madera de 42 mm de lado, unidos a dos soportes de chapa plegada, con refuerzo central mediante pletina y barras de acero al carbono. Resiste bien los golpes y el vandalismo.

La madera es de pino Flandes con tratamiento autoclave para clase de riesgo tipo IV más lasur para exteriores (el mejor tratamiento existente y el que menos mantenimiento necesita).

Las maderas se fijan a los soportes con tornillos pasantes y tuercas con frenos. Este sistema además de darle más solidez al banco impide que se le aflojen las tuercas.

Pintura

Imprimación de las partes metálicas por inmersión, para que quede todo pintado cubriendo todas las oquedades. De esta forma nos aseguramos que no saldrá oxido.

Acabado con lacas de poliuretano para exteriores (pintura de coches), resistente a las inclemencias meteorológicas (lluvia, sol, etc.). Este producto se pinta con equipo especial electrostático.

Instalación

Para instalarlo al suelo (losa de hormigón), lleva en cada soporte dos taladros a los cuales se les rosca un tornillo para fijarlos al suelo con epoxi químico o cemento. Para instalarlo basta poner el banco en su lugar de ubicación, marcar con tiza los anclajes (tornillos), hacer taladros, limpiarlos, echar el epoxi en el orificio y finalmente instalar el banco.

AGASA

C/ Ingeniería, 1 (P.I. El Cerro). 41210 – Guillena – Sevilla
Telf: 955785139. Fax 955784215. comercial@agasasl.com